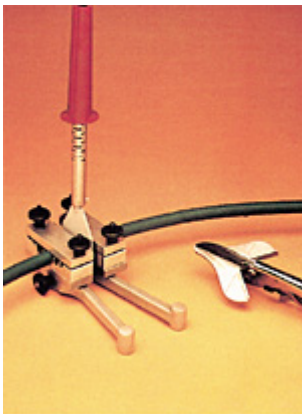


Verbindungstechnik

### 1. Schweißzange:



Für die Verbindung von

- Keilriemen Profil 8 bis 25
- Rundriemen Durchmesser  
2 bis 20 mm
- Doppelkeilriemen

Die komplette Einrichtung besteht aus Schweißzange, Schweißkolben mit teflonisiertem Schweißspiegel und Schere.  
Schnittwinkel: 90°.

2. Für die Verbindung von Flachriemen, Keilriemen und Parallelkeilriemen stehen zwei Ausführungen zur Verfügung:

**Flachriemenschweißzange bis 50 mm komplett umrüstbar**

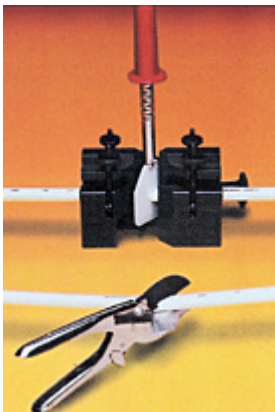


- Flachriemen bis 50 mm Breite
  - Keilleistengurte
  - Parallelkeilriemen
- Schnittwinkel: 90°.

Zum Verschweißen verschiedener Keilleistengurte ist diese Zange mit dem entsprechenden Zwischenstück umrüstbar.

**Flachriemenschweißzange bis 100 mm.**

### 3. Schweißblock



Für die Verbindung von

- Keilriemen Profil 8 bis 32
- Rundriemen Durchmesser  
8 bis 20 mm
- Doppelkeilriemen

Die komplette Einrichtung besteht aus Schweißblock mit Spannbügel zur Befestigung auf der Werkbank, Schweißkolben mit teflonisiertem Schweißspiegel und Schere.

### 4. Überlappungsschweißgerät

**Vorteile:**

- sichere Schweißverbindung aufgrund größerer Schweißfläche

**das bedeutet für Sie:**

- erheblich weniger Riemenausfälle
- dadurch längere, störungsfreie Produktionszeiten
- keine Einschnürung der Riemen mit Zugstrang an der Verbindungsstelle unter Last

**das bedeutet für Sie:**

- erheblich ruhigerer Riemenlauf
- durch Kniehebel einfacher Ablauf des Verbindungsvorgangs

**das bedeutet für Sie:**

- keine mißverständliche Handhabung mehr
- dadurch von jedem fehlerfrei durchführbar

[www.wieland-antriebstechnik.de](http://www.wieland-antriebstechnik.de)